

Коммерческое предложение от 15.09.19

**ASPRO-2300 HQIP® окрасочный аппарат (агрегат)**Цена 1 шт. **79 200**
С НДС(20%), руб.**Характеристики**

Артикул	000000
Модель	AS-2300 HQIP
Напряжение,В / частота,Гц	220В / 50Гц
Устройство насоса	плунжерный
Мощность двигателя, Вт	1100
Макс.давление, Бар	220
Произв-ть, л/мин	2,3
Расстояние распыл, см	30-40
Макс. длина шланга, м	60
Макс. сопло, дюйм	0,021
Длина эл.кабеля, м	3
Вес нетто, кг	22
Вес брутто, кг	25
Размер, см	48x44x45 см

Комплектация**Комплектация окрасочного аппарата ASpro -2300 HQIP :**

- 1.окрасочный аппарат в комплекте;
- 2.шланг высокого давления 15 м;
- 3.пистолет с курком под 2 пальца с фильтром в ручке;
- 4.удлинитель 0,45м;
- 5.соплодержатель RAC X;
- 6.сопло FFLP;
- 7.бункер для краски;
- 8.масленка;

- 9.инструкция по эксплуатации окрасочного аппарата;
- 10.годовая гарантия.

Описание

Оборудование представляет собой полный комплект для безвоздушного распыления высококачественной интерьерной окраски - HQIP (высокое качество интерьерной краски).

Как известно, использование окрасочного аппарата безвоздушного распыления предоставляет маляру много преимуществ, среди которых:

- высокая скорость окраски;
- возможность наносить слой достаточной толщины за один проход, т.е. нет необходимости межслойной сушки;
- практически полное отсутствие, так называемого "тумана" (мелкодисперсных частиц краски, образующихся в воздухе в процессе окраски при пневматическом методе распыления, и не попадающих на окрашиваемую поверхность);
- работа с материалами высокой вязкости без дополнительного разбавления;
- компактность окрасочного оборудования (нет компрессора), покрасочный агрегат высокого давления может поместиться в багажнике легкового автомобиля.

Несмотря на то, что окраска методом безвоздушного распыления обладает вышеперечисленными преимуществами, качество покрытия, которое возможно получить при использовании окрасочного аппарата безвоздушного распыления, уступает методу пневматического распыления (воздушный краскопульт с компрессором). Это не является проблемой при окраске фасадов зданий, металлоконструкций, окраске в деревянном домостроении, мест общественного пользования (окраска МОП), покраске складских и подвальных помещений, окраске больших площадей коммерческих помещений.

Вышеперечисленных виды окрасочных работ относятся к типу "простой" окраски. Что же делать, если необходимо выполнить окрасочные работы, относящиеся к улучшенной окраске, например, при высококачественной окраске квартир, коттеджей и прочих объектов (музеи, больницы, интерьеры общественно значимых зданий, т.е. там, где не допустимо получения слоя разной толщины, который особенно заметен на поверхности потолка; потеков, капель и прочих дефектов). Возможно ли использование окрасочного аппарата безвоздушного распыления при окраске подобных поверхностей? Да возможно, но при использовании предназначенного для этого оборудования. Наиболее подходящей моделью окрасочного аппарата для высококачественной и

улучшенной окраски является модель ASpro-HQIP.

Выбор этой модели обуславливается следующими факторами:

1. Аппарат имеет производительный плунжерный насос и оптимальный по мощности электродвигатель (бесщеточный) постоянного тока - 1,1 кВт., редуктор с высококачественными приводными шестернями. Подобное сочетание обеспечивает возможность работать практически со всеми интерьерными красками, даже высокой вязкости, а также, если это необходимо, работать с соплами больших диаметров, т.е. красить с большой скоростью (до 20 м²/мин.).
2. Электронная система контроля оборотов электродвигателя. Система регулирует число оборотов двигателя, а значит производительность. Микропроцессор, установленный на плате контроля системы, получает сигнал от тензометрического датчика давления. В соответствии с сигналом о величине давления в системе, микропроцессор меняет число оборотов электродвигателя. Сигнал поступает к микропроцессору постоянно, т.е. контроль оборотов- поддержка постоянного рабочего давления осуществляется непрерывно в процессе работы. Эта система обеспечивает равномерный по давлению и форме окрасочный факел даже при установке малого давления. Вы можете установить необходимое давление и сохранять его постоянным в процессе работы, даже в момент нажатия на курок.
3. Тройная система фильтрации ЛКМ. Краска поступает в насос через фильтр грубой очистки, что предотвращает попадание посторонних предметов, таких как строительный мусор, сгустки краски и т.п. Фильтрация краски перед поступлением в насос предотвращает перебои в работе клапанов насоса. В тоже время, ячейка фильтра должна быть достаточно крупной для обеспечения постоянной и равномерной подачи материала в насос. Следующий фильтр находится в коллекторе. Этот фильтр обеспечивает тонкую очистку материала перед ее поступлением в шланг высокого давления. Последний фильтр находится в рукоятке пистолета- краскораспылителя. Этот фильтр предотвращает попадание крупных частиц краски, которые могут образовываться внутри шланга в результате воздействия высокого давления.
4. Надежный плунжерный насос. Простая замена статичных уплотнений.
5. Высококачественный пистолет-краскораспылитель со спусковым крючком на два пальца. Пистолет с подобным крючком обеспечивает больший контроль и удобство маляра во время работы. Запорный клапан диффузора с малым временем срабатывания, что значительно снижает вероятность образования капель остаточным давлением.
6. Краскораспылительное сопло для финишной окраски при низком давлении. Сопло специальной конструкции позволяет производить окраску при значительно меньшем давлении. Это дает следующие преимущества: -низкое образование пыли (меньше расход краски, аккуратнее работа, меньше затрата времени на защиту поверхности); -увеличение срока службы насоса, т.к. меньше нагрузка; -возможность работать соплом меньшего диаметра, что уменьшает расход и дает возможность эффективнее контролировать

процесс окраски сложных интерьерных поверхностей.

И наконец, самое главное- позволяет добиться высочайшего качества покрытия, без полос, т.к. сопло дает разную толщину слоя по ширине факела (в середине слой толще, чем по краям). Таким образом, в результате перекрытия слоев образуется покрытие одинаковой толщины.

Доставка

Обработка Вашего заказа начинается сразу же после его поступления. Доставка выполняется ежедневно в рабочие дни с 09:00 до 16:00 часов. Товары, заказанные Вами в субботу и воскресенье, доставляют в понедельник. Время осуществления доставки заказа зависит от времени размещения заказа и наличия товара на складе, и своевременной оплаты. Если заказ подтвержден менеджером Службы доставки до 15:00, товар может быть доставлен на следующий рабочий день. Если заказ подтвержден менеджером Службы доставки после 15:00, товар может быть доставлен через день после подтверждения. Вы также можете указать любое другое удобное время доставки, и покупка будет доставлена в удобное для Вас время. Иное время доставки, а также время доставки в населенные пункты области определяются по договоренности с клиентом.

Наличие в городах:

Санкт-Петербург - 20 шт.

Оплата

Для юр.лиц - Безналичная оплата с учетом НДС 20% и предоставлением всех бухгалтерских документов согласно НК РФ.

Северо-Западный банк ПАО «Сбербанк России» г. Санкт-Петербург; БИК 044030653; к/с 30101810500000000653, р/с 40702810555100001249

Для физ.лиц - квитанция Сбербанка или оплата банковскими картами.





Директор

А. Н. Парфеев