

Коммерческое предложение от 25.04.24

**ASPRO-2200H® окрасочный аппарат (агрегат) Арт.102561**Цена 1 шт. **68 900**
С НДС(20%), руб.**Характеристики**

Артикул	102561
Модель	ASPRO-2200H®
Напряжение,В / частота,Гц	220 / 50
Устройство насоса	поршневой
Мощность двигателя, Вт	1300
Макс.давление, Бар	220
Произв-ть, л/мин	2.2
Макс. длина шланга, м	45
Макс. сопло, дюйм	0.021
Длина эл.кабеля, м	3
Вес нетто, кг	22,5
Вес брутто, кг	24,5
Размер, см	43,5x82x53

Комплектация**Комплектация**

Аппарат для окраски в полном комплекте, вытаскивается из коробки и работает!

- 1.шланг высокого давления 15 м;
- 2.пистолет с фильтром в ручке;
- 3.соплодержатель;
- 4.сопло 517 (50 градусов угол распыления, сопло 0,017");
- 5.набор инструмента;
- 6.масленка;
- 7.инструкция по эксплуатации окрасочного оборудования;

8.годовая гарантия.
9.удлинитель 0,45 см.

Описание

Окрасочный аппарат ASPRO-2200H с компактной ручкой для транспортировки.

Технические параметры и особенности конструкции

Компактный аппарат может быть использован для качественного распыления большинства интерьерных ЛКМ. Мы рекомендуем этот окрасочный аппарат безвоздушного распыления для интерьерных малярных работ. Отличительной особенностью аппарата является удобная телескопическая ручка и большие колеса для быстрой транспортировки и перемещению по объекту.

Аппарат оборудован надежным, проверенным временем, поршневым насосом, приводимым в действие бесщеточным электродвигателем мощностью 1300 Ватт. Благодаря этому, а также оптимальному соотношению приводных шестерней редуктора, достигается максимальный КПД поршневого насоса, а производительность составляет 2,3 л.\мин.

Для регулировки рабочего давления в окрасочном аппарате установлен электронный блок контроля двигателя, моментально получающий сигнал от тензометрического датчика давления.

Как обычно, для окрасочных аппаратов, предназначенных для интерьерной окраски, в конструкции предусмотрена тройная фильтрация ЛКМ:

- фильтр грубой очистки на краскоприемном шланге;
- коллектор с фильтром тонкой очистки краски, поступающей из насоса в шланг высокого давления;

- фильтр в рукоятке пистолета.

Аппарат поставляется в полном комплекте: шланг окрасочный высокого давления - 1\4x15м; пистолет-краскораспылитель с фильтром Тип 2; соплодержателем с резьбой 7\8; соплом 515; удлинитель- удочка для пистолета - 40см.; масло для заполнения горловины насоса перед использованием; набор инструмента; инструкция

Окрасочные агрегаты серии ASPRO-2200H работают с лакокрасочными материалами различной степени вязкости, включая:

- Большинство интерьерных красок и лаков;
- Эмали;
- Грунтовки.

Доставка

Обработка Вашего заказа начинается сразу же после его поступления. Доставка выполняется ежедневно в рабочие дни с 09:00 до 16:00 часов. Товары, заказанные Вами в субботу и воскресенье, доставляют в понедельник. Время осуществления доставки заказа зависит от времени размещения заказа и наличия товара на складе, и своевременной оплаты. Если заказ подтвержден менеджером Службы доставки до 15:00, товар может быть доставлен на следующий рабочий день. Если заказ подтвержден менеджером Службы доставки после 15:00, товар может быть доставлен через день после подтверждения. Вы также можете указать любое другое удобное время доставки, и покупка будет доставлена в удобное для Вас время. Иное время доставки, а также время доставки в населенные пункты области определяются по договоренности с клиентом.

Наличие в городах:

Санкт-Петербург, ул. Репищева 20 - 9 шт.

Екатеринбург, ул. Владимира Высоцкого, д.5 - 2 шт.

Ижевск, ул. Маяковского 17 оф. А318 - 2 шт.

Кемерово, Советский проспект 5 - 1 шт.

Новосибирск, ул. Дунайская 120 - 2 шт.

Омск, пр.Мира 177А - 1 шт.

Самара, Совхозный проезд, д. 28 - 1 шт.

Оплата

Для юр.лиц - Безналичная оплата с учетом НДС 20% и предоставлением всех бухгалтерских документов согласно НК РФ.

Северо-Западный банк ПАО «Сбербанк России» г. Санкт-Петербург; БИК 044030653; к/с 30101810500000000653, р/с 40702810555100001249

Для физ.лиц - квитанция Сбербанка или оплата банковскими картами.



A handwritten signature in blue ink.

Директор

А. Н. Парфеев